

# HART375E

## HART<sup>®</sup>智能手持器



---

绍兴中仪电子有限公司

# 目 录

## 快速操作指南

## 常用功能指导（在线状态下）

一 使用指南 .....	1
1.1 简介 .....	1
1.2 手持器和HART连接 .....	2
1.3 打开手持器 .....	3
1.4 常用功能 .....	3
1.4.1 过程变量（Process Variables） .....	3
1.4.2 设定主变量单位（PV Unit） .....	3
1.4.3 设定量程上限（PV URV） .....	4
1.4.4 设定量程下限（PV LRV） .....	4
1.4.5 设定阻尼（PV Damp） .....	4
1.4.6 主变量调零（Zero trim） .....	4
1.4.7 输出电流校准（D/A trim） .....	5
1.4.8 低点调整（Low trim） .....	5
1.4.9 高点调整（High trim） .....	5
二 技术指标 .....	6
2.1 外形尺寸 .....	6
2.2 HART®接口部分 .....	6
2.3 电池的使用 .....	7
2.4 环境温度要求 .....	7
2.5 液晶显示屏 .....	7
三 按键说明 .....	8

3.1 开/关键.....	8
3.2 向上箭头键.....	8
3.3 向下箭头键.....	8
3.4 向左箭头键和返回上一级菜单键.....	8
3.5 向右箭头键和选择键.....	8
3.6 确认键.....	8
3.7 文字数字和转换键.....	9
3.8 使用转换键来输入数据.....	9
<b>四 功能介绍.....</b>	<b>10</b>
4.1 主菜单.....	10
4.2 在线菜单.....	11
4.3 读取过程变量.....	11
4.4 诊断/服务.....	11
4.5 基本设置.....	12
4.6 详细设置.....	13
4.7 其他功能介绍.....	17
4.7.1 上电自动轮询仪表.....	17
4.7.2 显示电池电量.....	17
4.7.3 轮询.....	17
4.7.4 F4 按键.....	18
<b>五 常见故障排除.....</b>	<b>20</b>
5.1 手持器不能找到仪表.....	20
5.2 按手持器电源开关无显示.....	20
5.3 不支持设备的特殊功能.....	20
<b>附录 1 HART®通信信息.....</b>	<b>21</b>
<b>附录 2 ROSEMOUNT 1151 树形菜单.....</b>	<b>22</b>



附录 3	ROSEMOUNT 3051 树形菜单 .....	25
附录 4	YOKOGAWA EJA 树形菜单 .....	28
附录 5	SXZY H3051 树形菜单 .....	31

## 快速操作指南



### ◆ 开/关键

开/关键，按此键一秒钟可打开和关闭手持器。


### ◆ 上下箭头键

  使用这两个键可以在菜单或者选项列表中向上或向下移动光标。

### ◆ 左右箭头键

向左箭头键 可以在屏幕显示 F4\*键时向左移动光标或返回上一级菜单；向右箭头键 可以在屏幕显示 F4\*键时向右移动光标或选择相应菜单项。

### 确认键

确认键 用来在屏幕显示 F4\*键时对选项的确认。

\*小贴士：所谓的 F4 键是在使用过程中显示在屏幕最下方的软键（不超过四个）。

通常软键形式有“ABORT”，“ESC”，“ENTER”，“BACK” “DEL”等，完成相应的操作。

### ◆ 文字数字和转换键

键盘中部的 12 个文字数字键主要负责数据输入；配合键盘下部的 3 个转换键可以实现字母和特殊字符的输入（先按下转换键再按下字母所在按键可输入对应的字母，不用同时按这两个键）。

## 常用功能指导（在线状态下）

---

- ◆ 监视变量（读取检测值）

按“1”键即可进入“1 Process Variables”。

- ◆ 设定主变量单位

依次按“4、2、1”键即可进入“1 PV Unit”。

- ◆ 设定量程上限

依次按“4、2、2”键即可进入“2 PV URV”。

- ◆ 设定量程下限

依次按“4、2、3”键即可进入“3 PV LRV”。

- ◆ 设定阻尼

依次按“4、2、4”键即可进入“4 PV Damp”。

- ◆ 输出电流校准

依次按“2、3、2”键即可进入“2 D/A trim”。

**【注意：输出校准电流功能的不正确使用将可能增大HART<sup>®</sup>仪表的输出误差。】**

- ◆ 主变量调零

依次按“2、3、3、1”键即可进入“1 Zero trim”。  
（某些仪表可能无此功能）。

**【注意：主变量调零功能可以修正因安装位置引起的仪表输出零点偏差，一般在HART<sup>®</sup>仪表初装和仪表周期检定时才可进行。该功能的不正确使用将可能增大HART<sup>®</sup>仪表的输出误差。**

## 一 使用指南

### 1.1 简介

HART375E HART®智能手持器可以对所有符合HART®协议的设备进行组态、校验和维护。



图 1. HART375E 手持器

HART375E智能手持器可以支持所有HART®协议仪表，完成设置量程、回路测试、过程变量监控、现场微调等功能。

HART375E智能手持器支持HART®协议的第一主设备（HART®网桥等），也支持HART®协议的点对点 and 多点通信方式。

## 1.2 手持器和 HART 连接

HART375E 连接面板示意图如下所示。



图 2. 连接面板

HART375E 和仪表的连接如图 3 所示，HART375E 可以并联在 HART® 协议设备上，也可以并联在其负载电阻（ $250\ \Omega$ ）上。连接时不必考虑引线的极性。

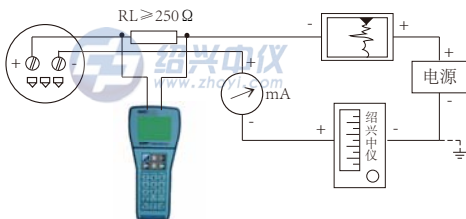



图 3. 手持器连接图

注意：为保证 HART375E 正常通信，回路负载电阻最小值为  $250\ \Omega$ 。HART375E 不能直接测量回路电流。



### 1.3 打开手持器

按下手持器的  键一秒钟以上可以打开 HART375E 智能手持器（在打开时，再按该键一秒钟以上可关闭手持器），HART375E 启动后将自动在 4~20mA 回路上寻找轮询地址为 0 的 HART® 设备。

*注：手持器开机后，背光自动打开。按住右下角按键 1 秒以上可以关闭背光。关闭后，再次按下该键 1 秒可以打开背光。*



### 1.4 常用功能

#### 1.4.1 过程变量（Process Variables）

在线状态下，选择第一项 Process Variables，并按右箭头键，进入过程变量监视。

在离线状态，按以下操作进入过程变量：

“1 Online”（在线）→ “1 Process variables”（过程变量）

#### 1.4.2 设定主变量单位（PV Unit）

在线状态下，按以下操作进入设定主变量单位：

“4 Detailed setup”（详细设置）→ “2 Signal condition”（信号条件）→ “1 PV Unit”（主变量单位）

### 1.4.3 设定量程上限 (PV URV)

在线状态下，按以下操作进入设定量程上限：

“4 Detailed setup”（详细设置）→ “2 Signal condition”（信号条件）→ “2 PV URV”（量程上限）

### 1.4.4 设定量程下限 (PV LRV)

在线状态下，按以下操作进入设定量程下限：

“4 Detailed setup”（详细设置）→ “2 Signal condition”（信号条件）→ “3 PV LRV”（量程下限）

### 1.4.5 设定阻尼 (PV Damp)

在线状态下，按以下操作进入设定阻尼：

“4 Detailed setup”（详细设置）→ “2 Signal condition”（信号条件）→ “4 PV Damp”（阻尼）

### 1.4.6 主变量调零 (Zero trim)

在线状态下，按以下操作进入主变量调零：

“2 Diag/Service”（诊断及服务）→ “3 Calibration”（校准）→ “3 Sensor trim”（传感器校准）→ “1 Zero trim”（主变量调零）

注意：

1. 某些仪表可能无此功能。
2. 主变量调零功能可以修正因安装位置引起仪表输出零点偏差，一般在HART®仪表初装和仪表

周期检定时才可进行。使用该功能需要HART®仪表拥有者的授权人才可以进行，否则将可能增大HART®仪表的输出的误差。

#### 1.4.7 输出电流校准 (D/A trim)

在线状态下，按以下操作进入输出电流校准：

“2 Diag/Service”（诊断及服务）→“3 Calibration”（校准）→“2 D/A trim”（输出电流校准）

注意：输出校准电流功能一般在HART®仪表出厂和仪表周期检定时才可进行。使用该功能需要HART®仪表拥有者的授权人才可以进行，否则将可能增大HART®仪表的输出的误差。

#### 1.4.8 低点调整 (Low trim)

在线状态下，按以下操作进入低点调整：

“2 Diag/Service”（诊断及服务）→“3 Calibration”（校准）→“3 Sensor trim”（传感器校准）→“3 Low trim”（低点调整）

注意：某些仪表可能无此功能。

#### 1.4.9 高点调整 (High trim)

在线状态下，按以下操作进入高点调整：

“2 Diag/Service”（诊断及服务）→“3 Calibration”（校准）→“3 Sensor trim”（传感器校准）→“2 High

trim”（低点调整）

注意：某些仪表可能无此功能。

小贴士：进入菜单，除了可以用上下键和右键选择之外，还可以通过按相应的数字键进行选择。

如：编辑消息，可在在线状态时，点击数字键“3”“5”“4”，即可快速进入设定状态。

## 二 技术指标

### 2.1 外形尺寸

HART375E：228mm×100mm×60mm（手持部分为70mm宽×36mm厚）（不包括插头和引出带缆部分）。

### 2.2 HART®接口部分

- HART®接口符合HCF规范
- HART®接口可接收的共模电压为±28V
- 漏电电流典型值小于1.0uA@25°C
- HART®接口通信距离1500m
- HART®通信接口具有抗EMI措施
- HART®通信接口具有幅值自动倍增功能

## 2.3 电池的使用

供电电源：三节 5 号（SIZE AA）碱性电池或镍氢充电电池。

连续工作时间：采用碱性电池时，典型值为 150 小时。

**注意：如果您在大约 10 分钟内没有操作本设备，本设备将自动关机以节省电池寿命！**

## 2.4 环境温度要求

工作温度范围：0°C ~ +50°C

储存温度范围：-20°C ~ +55°C


## 2.5 液晶显示屏

液晶显示屏是 8 行 × 21 字符显示。

在环境温度过低时，液晶显示器的响应速度会变慢，这是正常现象；由于本设备带有自动温度补偿电路，在环境温度较高时，液晶显示器仍然具有很好的对比度，方便您在不同环境的使用需求。

## 三 按键说明


### 3.1 开/关键

开/关键 ，按此键一秒钟可打开和关闭手持器。


### 3.2 向上箭头键

向上箭头键 ，使用这个键可以在菜单或者选项列表中向上移动光标。


### 3.3 向下箭头键

向下箭头键 ，使用这个键可以在菜单或者选项列表中向下移动光标。


### 3.4 向左箭头键和返回上一级菜单键

向左箭头键 ，使用这个功能键可以在 F4 键时向左移动光标或者返回上一级菜单。

### 3.5 向右箭头键和选择键

向右箭头键 ，使用这个功能键可以在 F4 键时向右移动光标或者选择菜单项。

### 3.6 确认键

确认键 ，用来在 F4 键时对焦点选项的确认。

小贴士：所谓的 F4 键是在变量或方法时在屏幕最下方出现，不超过四个的软键。

通常软键形式有“ABORT”，“ESC”，“ENTER”，“BACK” “DEL”等，完成相应的操作。

### 3.7 文字数字和转换键

文字数字键主要负责数据输入。见图 4。



图 4. HART375E 文字数字键

### 3.8 使用转换键来输入数据

一些菜单要求输入数据，用文字数字键和转换键输入文字和数字信息。

如果在编辑菜单中直接按文字数字键，那么按下的是文字数字键中间的粗体符号键。这些符号包括数字从 0 到 9、小数点 (.) 和长划号 (-)。如果要输入其他字符，则先按下转换键来选择所需字符在按键上相应的位置，然后按下所需字符所在的按键。不用同时按这两个键。

例如输入字符“R”，按键顺序如下：



按右转换键激活转换功能；这样右转换键被激活了，按“6”键，一个“R”出现在可编辑区域。

## 四 功能介绍

HART375E 手持器开机后自动轮询地址为 0 的在线设备，在没有连接设备时手持器会显示 “No device found at address 0, Poll?” 的消息。选择 “NO” 后会出现主菜单（图 5）。

在连接设备后，打开手持器时会显示在线菜单（图 6）。从在线菜单可以按左箭头键返回主菜单。

### 4.1 主菜单

主菜单有 3 个功能：

- （1）进入在线菜单；
- （2）读取电池容量；
- （3）轮询

对于任何一类仪表，您总可以通过多次按左箭头键返回到主菜单。

若需要再次进入在线菜单，手持器需要重新轮询在线仪表。

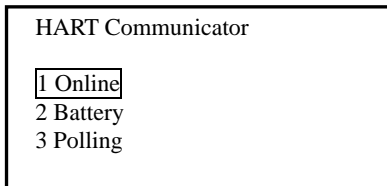


图 5 主菜单



## 4.2 在线菜单

当手持器已经连接好了HART®协议从设备（仪表）后，就可以从主菜单进入在线菜单。

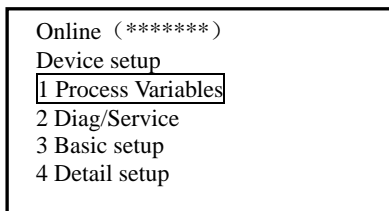


图 6. 在线菜单

## 4.3 读取过程变量

在在线菜单选择第一项可以进入读取过程变量功能，这个菜单所列出的过程变量有主变量、输出电流和百分比值等，并会随每次通信实时更新。

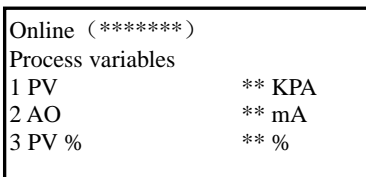


图 7. 读取过程变量界面

## 4.4 诊断/服务

在在线菜单选择第二项可以进入诊断/服务菜单，

这个菜单包括设备自检、回路电流检测以及仪表校准选项等。

选择回路电流检测，可以使仪表固定输出一个电流信号，方便验证整个回路是否正常。

选择校准，可以进行传感器校准和模拟电流输出校准。

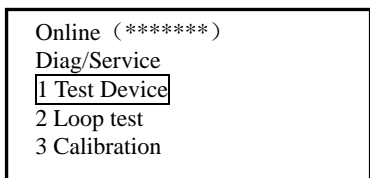


图 8. 诊断/服务菜单

## 4.5 基本设置

在主菜单选择第三项进入基本设置菜单，这个菜单可对一些常用信息进行更改，更多的组态参数将在详细设置中进行。

菜单项有 3 种状态，一是子菜单，按右箭头键进入到下级菜单；二是显示变量，变量有的是只读，有的是可以进行写操作；三是执行一系列操作，完成一个特定的功能，用户只需根据操作步骤完成即可。

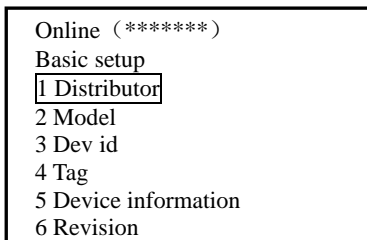


图 9. 基本菜单

## 4.6 详细设置

在在线菜单中选择第四项进入详细设置菜单。在线菜单在液晶显示屏的第一行显示设备名称。

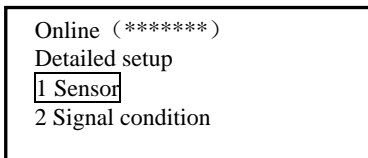


图 10. 详细菜单

对于不同的HART®设备，详细设置功能菜单有很大的区别。只有通过注册的设备，其特殊功能才能完整。已注册仪表的具体菜单请查询附录中对应仪表的操作树型图。

当操作未注册的设备时，手持器将会提供一个通用的界面（如图 11 所示）。这个界面能够完成所有HART®通信设备的通用功能。 ，

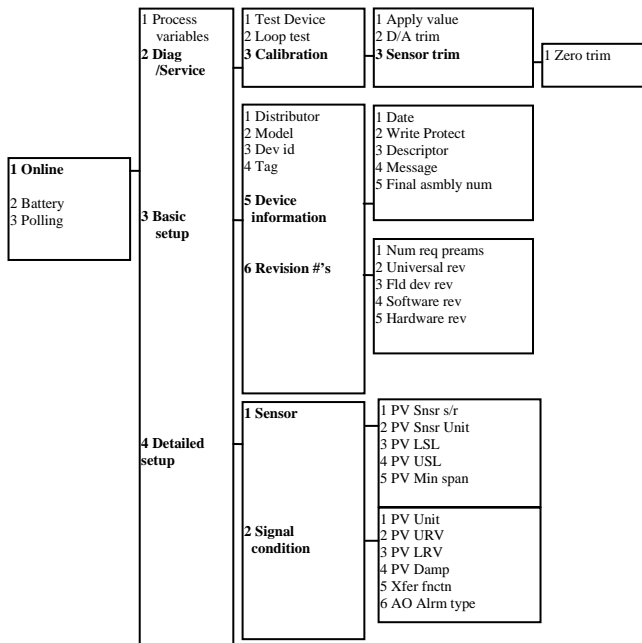


图 11. 通用在线菜单树

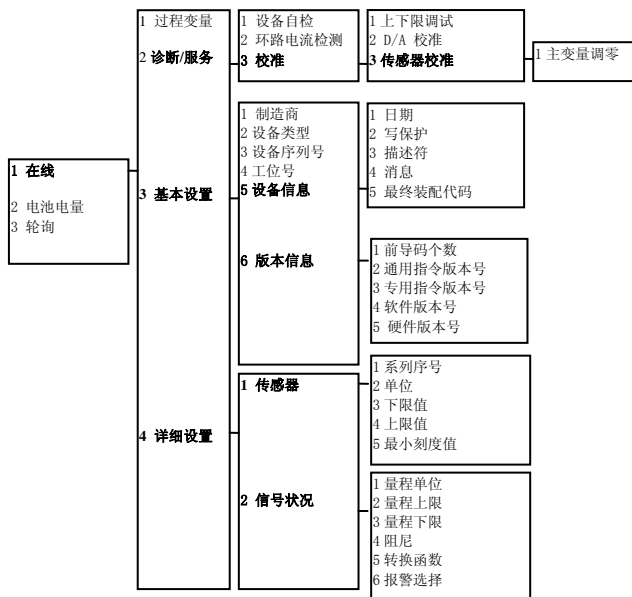


图 12. 通用在线菜单树中文对照

功能	HART®快捷键
设备自检	2, 1
环路电流检测	2, 2
上下限调试	2, 3, 1
D/A 校准	2, 3, 2
主变量调零	2, 3, 3, 1
工位号	3, 4
日期	3, 5, 1
描述符	3, 5, 3
消息	3, 5, 4
最终装配代码	3, 5, 5
量程单位	4, 2, 1
量程上限	4, 2, 2
量程下限	4, 2, 3
阻尼	4, 2, 4
转换函数	4, 2, 5
报警选择	4, 2, 6

表 1 通用在线快捷键

## 4.7 其他功能介绍

### 4.7.1 上电自动轮询仪表

HART375E 手持器开机后将会自动轮询地址为 0 的在线设备，在没有连接设备时手持器会显示 “No device found at address 0 , Poll?” 的消息。此时选择 “YES” 后,手持器将自动轮询地址 1 到地址 15 的所有已连接设备。

当几个设备连接在同一个回路中，每个设备必须设置不同的地址。如果地址相同手持器可能找不到该地址的设备，这时需要单独连接才能修改设备的轮询地址。HART®协议将多个设备连接在同一个回路中的通信方式定义为多点通信方式，在多点通信方式下回路中的电流不再是 4~20mA，而是这些设备输出电流的总和。

### 4.7.2 显示电池电量

在主菜单选择第二项可以进入显示电池电量功能，该功能将检测当前手持器内电池的剩余电量，以百分比显示。当电池电量过低时，请尽快更换新电池，以免影响手持器的使用。

### 4.7.3 轮询

在主菜单选择第三项可以进入轮询功能。如果线

上同时有多个仪表存在，可以通过单点和组轮询，保证与所需仪表通讯。其菜单如图 13 所示。

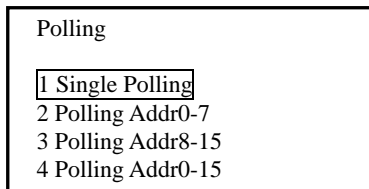


图 13. 轮询菜单

菜单第一项是单点轮询，可以选择 0-15 之间的任意地址进行通讯；第 2 到 4 项是组轮询，将 0-15 分成 3 种形式轮询。

如果轮询到仪表后，直接进入在线菜单。否则退回到原界面，重新选择轮询地址。

组轮询方式始终只能对首先询到的仪表（地址小的仪表）进行操作，如需对其后的仪表（地址大的仪表）进行操作只能用单点轮询。

#### 4.7.4 F4 按键

F4 按键通常如图 14 显示。通过向左或向右箭头将焦点确认在最末一行的 4 个按键的选择上，然后通过确认键进行选择，执行相应的功能。

**ABORT:** 取消该界面操作，退出；



**ENTER:** 确认当前操作或数据，如果是方法即进行下一步的操作；如果是数据即将确认数据发送下去。

**ESC:** 取消该界面操作，退出；

**DEL:** 删除当前输入位置下的字符。用于字符输入；

**BACK:** 退回到上一个输入位置，但不删除字符。如果到达字符头，则返回到字符串末尾。用于字符输入；

**CLEAR:** 用于删除当前输入的数据。用于整型，浮点型和密码型；

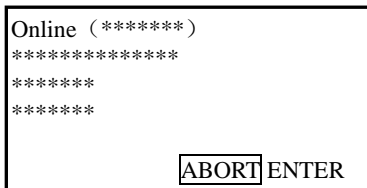


图 14. F4 按键

## 五 常见故障排除

### 5.1 手持器不能找到仪表

- ① 检查回路负载电阻的大小，负载电阻应在 250~500  $\Omega$  之间。
- ② 检查手持器和仪表的接线是否正确。
- ③ 检查仪表是否上电正确。
- ④ 可能仪表地址不是 0，选择“YES”，进行轮询，就可能找到仪表。

### 5.2 按手持器电源开关无显示

- ① 检查手持器是否已装入电池。
- ② 检查手持器的电池安装是否正确。
- ③ 检查手持器的电池是否用尽。

### 5.3 不支持设备的特殊功能

凡未通过注册的设备，将不支持其特殊功能。如需全面支持请与本公司联系，本公司可为用户提供相应的技术支持。

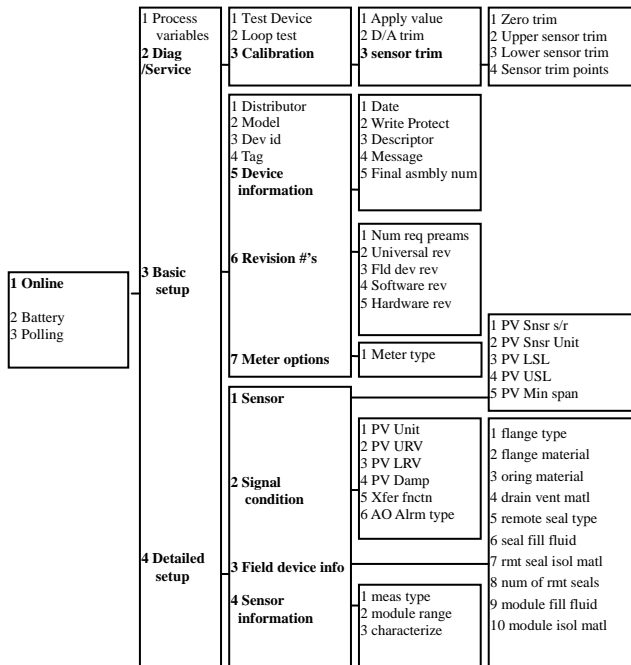
**注：**所有客户均应遵守著作权法各项条款，未经本公司的书面许可，无论出于什么目的均不得将本说明书的任何部分以任何形式或手段进行复制和传播。

HART®是HCF注册商标。

## 附录 1 HART®通信信息

信息	描述
Access Restricted	指令被禁用
No Device found at address 0. Poll?	轮询之前的确认
Command Not Implemented	未完成指令
Transmitter-Specific Command Error	指令错
Invalid Selection	无效选择
Device Busy	设备忙
In Write Protect Mode	在写保护模式下
Passed Parameter too Large	通过参数过大
Passed Parameter too Small	通过参数过小
Too Few Data Bytes Received	接收数据过少

## 附录 2 ROSEMOUNT 1151 树形菜单



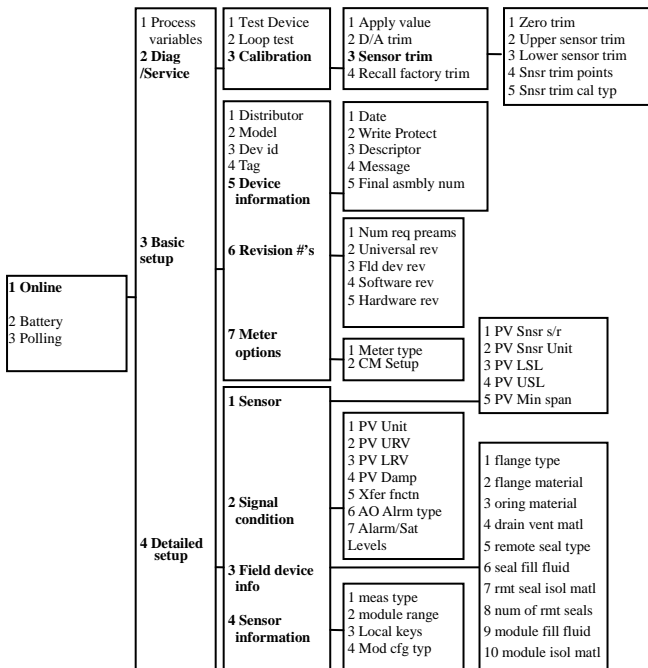
## ROSEMOUNT 1151 中文对照

1 在线 2 电池电量 3 轮询	1 过程变量	1 设备自检 2 环路电流检测 3 校准	1 上下限调试 2 D/A 校准 3 传感器校准	1 主变量调零 2 传感器上限校准 3 传感器下限校准 4 传感器校准点
	2 诊断/服务	1 制造商 2 设备类型 3 设备序列号 4 工位号 5 设备信息	1 日期 2 写保护 3 描述符 4 消息 5 最终装配代码	
	3 基本设置	6 版本信息	1 前导码个数 2 通用指令版本号 3 专用指令版本号 4 软件版本号 5 硬件版本号	1 系列序号 2 单位 3 下限值 4 上限值 5 最小刻度值
	4 详细设置	7 指示表选项	1 指示表类型	
	1 传感器		1 量程单位 2 量程上限 3 量程下限 4 阻尼 5 转换函数 6 报警选择	1 法兰类型 2 法兰材料 3 O型圈材料 4 排气排液阀 5 远传装置形式 6 远传装置灌充液 7 远传装置隔离膜片
	2 信号状况			8 远传装置数量 9 模块灌充液 10 模块隔离材料
	3 材料信息			
	4 传感器信息	1 模块类型 2 模块范围 3 校准		

**ROSEMOUNT 1151 快捷键**

功能	HART®快捷键
Upper sensor trim	2 , 3 , 3 , 2
Lower sensor trim	2 , 3 , 3 , 3
Meter type	3 , 7 , 1
Field device info	4 , 3
meas type	4 , 4 , 1
module range	4 , 4 , 2
characterize	4 , 4 , 3

## 附录 3 ROSEMOUNT 3051 树形菜单



## ROSEMOUNT 3051 中文对照

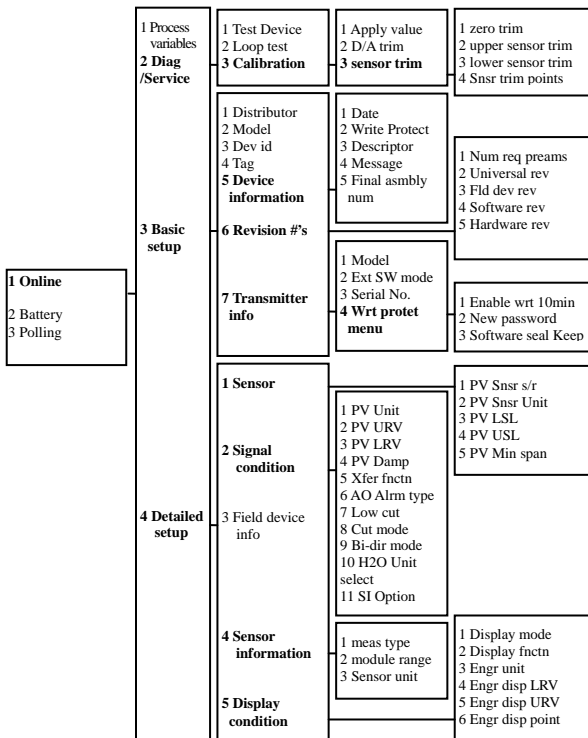
<b>1 在线</b> 2 电池电量 3 轮询	<b>2 诊断/服务</b>  <b>3 基本设置</b>	<b>1 过程变量</b> 1 设备自检 2 环路电流检测 <b>3 校准</b>	1 上下限调试 2 D/A 校准 <b>3 传感器校准</b> 4 恢复制造商校准	1 主变量调零 2 传感器上限校准 3 传感器下限校准 4 传感器校准点 5 传感器模块类型
		1 制造商 2 设备类型 3 设备序列号 4 工位号 <b>5 设备信息</b>	1 日期 2 写保护 3 描述符 4 消息 5 最终装配代码	
		<b>6 版本信息</b>	1 前导码个数 2 通用指令版本号 3 专用指令版本号 4 软件版本号 5 硬件版本号	
		<b>7 指示表选项</b>	1 指示表类型 2 远程显示设置	1 系列序号 2 单位 3 下限值 4 上限值 5 最小刻度值
<b>4 详细设置</b>	<b>1 传感器</b>	1 量程单位 2 量程上限 3 量程下限 4 阻尼 5 转换函数 6 报警选择 7 报警饱和设置	1 法兰类型 2 法兰材料 3 O 型圈材料 4 排气排液阀 5 远传装置形式 6 远传装置灌充液 7 远传装置隔离膜片 8 远传装置数量	
	<b>2 信号状况</b>		9 模块灌充液 10 模块隔离膜片	
	<b>3 材料信息</b>			
	<b>4 传感器信息</b>	1 模块类型 2 模块范围 3 按键控制模式 4 模块组态类型		



**ROSEMOUNT 3051 快捷键**

功能	HART®快捷键
Upper sensor trim	2 , 3 , 3 , 2
Lower sensor trim	2 , 3 , 3 , 3
Meter type	3 , 7 , 1
Field device info	4 , 3
meas type	4 , 4 , 1
module range	4 , 4 , 2
Local keys	4 , 4 , 3
Mod cfg typ	4 , 4 , 4
Snsr trim cal typ	2 , 3 , 3 , 5
Recall factory trim	2 , 3 , 4
CM Setup	3 , 7 , 2
Alarm/Sat Levels	4 , 2 , 7

## 附录 4 YOKOGAWA EJA 树形菜单



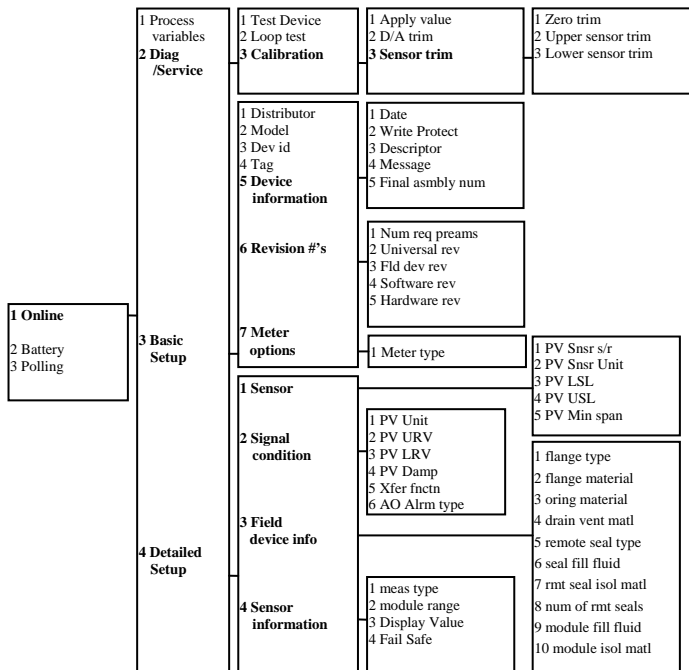
## YOKOGAWA EJA 中文对照

<b>1 在线</b> 2 电池电量 3 轮询	<b>1 过程变量</b> <b>2 诊断/服务</b>	1 设备自检 2 环路电流检测 <b>3 校准</b>	1 上下限调试 2 D/A 校准 <b>3 传感器校准</b>	1 主变量调零 2 传感器上限校准 3 传感器下限校准 4 传感器校准
	<b>3 基本设置</b>	1 制造商 2 设备类型 3 设备序列号 4 工位号 <b>5 设备信息</b> <b>6 版本信息</b> <b>7 变送器信息</b>	1 日期 2 写保护 3 描述符 4 消息 5 最终装备代码	1 前导码个数 2 通用指令版本号 3 专用指令版本号 4 软件版本号 5 硬件版本号
	<b>4 详细设置</b>	<b>1 传感器</b> <b>2 信号状况</b> 3 材料信息	1 模型 2 外部开关模式 3 序列号 <b>4 写保护</b>	1 10 分钟后写保护 2 新口令 3 软件保护
	<b>4 传感器信息</b> <b>5 显示状况</b>	1 量程单位 2 量程上限 3 量程下限 4 阻尼 5 转换函数 6 报警选择 7 低截止点 8 截止模式 9 正反流量测试 10 水单位选择 11 SI 选项	1 系列序号 2 单位 3 下限值 4 上限值 5 最小刻度值	
			1 模块类型 2 模块范围 3 传感器单位	1 显示类型 2 显示函数 3 工程单位 4 工程下限调试 5 工程上限调试 6 小数点位置

**YOKOGAWA EJA 快捷键**

功能	HART®快捷键
Upper sensor trim	2, 3, 3, 2
Lower sensor trim	2, 3, 3, 3
Snsr trim oints	2, 3, 3, 4
Recall factory trim	2, 3, 4
Model	3, 7, 1
Ext SW mode	3, 7, 2
Serial No.	3, 7, 3
Enable wrt 10min	3, 7, 4, 1
New password	3, 7, 4, 2
Software seal Keep	3, 7, 4, 3
meas type	4, 4, 1
module range	4, 4, 2
Low cut	4, 2, 7
Cut mode	4, 2, 8
Bi-dir mode	4, 2, 9
Sensor unit	4, 4, 3
Field device info	4, 3
Display mode	4, 5, 1
Display fcnctn	4, 5, 2
Engr unit	4, 5, 3
Engr disp LRV	4, 5, 4
Engr disp URV	4, 5, 5
Engr disp point	4, 5, 6

## 附录 5 SXZY H3051 树形菜单



## SXZY H3051 中文对照

<b>1 在线设备</b> 2 电池电量 3 轮询仪表	<b>1 过程变量</b> <b>2 诊断/服务</b>	1 设备自检 2 环路电流检测 <b>3 校准</b>	1 有源迁移 2 D/A 校准 <b>3 传感器校准</b>	1 主变量调零 2 传感器上限校准 3 传感器下限校准
	<b>3 基本设置</b>	1 制造商 2 设备类型 3 设备序列号 4 工位号 <b>5 设备信息</b>	1 日期 2 写保护 3 描述符 4 消息 5 最终装配代码	
		<b>6 版本信息</b>	1 前导码个数 2 通用指令版本号 3 专用指令版本号 4 软件版本号 5 硬件版本号	
		<b>7 指示表选项</b>	1 指示表类型	
<b>4 详细设置</b>	<b>1 传感器</b>			1 传感器序列号 2 单位 3 下限值 4 上限值 5 最小刻度值
	<b>2 信号状况</b>		1 量程单位 2 量程上限 3 量程下限 4 阻尼 5 转换函数 6 报警选择	1 法兰类型 2 法兰材料 3 O 型圈材料 4 排气排液阀 5 远传装置形式 6 远传装置灌充液 7 远传装置隔离膜片 8 远传装置数量 9 模块灌充液 10 模块隔离膜片
	<b>3 材料信息</b>			
	<b>4 传感器信息</b>	1 模块类型 2 模块范围 3 液晶显示 4 失效保护		

**SXZY H3051 快捷键**

功能	HART®快捷键
Upper sensor trim	2 , 3 , 3 , 2
Lower sensor trim	2 , 3 , 3 , 3
Meter type	3 , 7 , 1
Field device info	4 , 3
meas type	4 , 4 , 1
module range	4 , 4 , 2
Display Value	4 , 4 , 3
Fail Safe	4 , 4 , 4

## HART375E 手持器注意事项!

**注意 1:** 在使用HART<sup>®</sup>手持器之前请阅读本手册。为了您个人和系统的安全，在使用和维修产品之前请确信您已经理解了本手册之全部内容。

**注意 2:** 在阳光下曝晒本设备，会缩短液晶显示器的寿命。

**注意 3:** 在长时间不使用本设备时，建议取出设备内的电池，以免因电池漏液损坏本设备（使用高能碱性电池时除外）。



绍兴中仪电子有限公司

地址：绍兴市玛格丽特开发区B1-513号

总机：0575-85118510

传真：0575-85118510-818

邮箱：zy@zhoyi.com

网址：<http://www.zhoyi.com>